Denture Base Resin

Un material duradero para bases de prótesis dentales, pensado para crear prótesis permanentes de aspecto realistas

La Denture Base Resin es un material biocompatible de larga duración de clase II que permite a los profesionales de la odontología producir bases de prótesis impresas en 3D de forma precisa y fiable. La Denture Base Resin se puede fijar a la Premium Teeth Resin para crear prótesis dentales completas o parciales con una estética realista.





FLDBLP01

FLDBOP01

FLDBDP01 * Puede no estar disponible en todas las regiones

Redactado 16/09/2020

01 16/09/2020

A nuestro saber y entender, la información contenida en este documento es precisa. No obstante, Formlabs Inc. no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto de la exactitud de los resultados derivados del uso de este producto.

| Propiedades del material ¹ | | MÉTODO |
|---------------------------------------|---|--------------|
| | Poscurada ² | |
| Propiedades mecánicas ¹ | | MÉTODO |
| Resistencia a la flexión | >50 MPa | ISO 10477 |
| Densidad | 1,15 g/cm ³ < X < 1,25 g/cm ³ | ASTM D792-00 |

La Denture Base Resin y la Denture Teeth Resin se han sometido a ensayo para una evaluación biológica de productos sanitarios en WuXi Apptec, 2540 Executive Drive, St. Paul, Minnesota. Su biocompatibilidad está certificada conforme a la norma EN-ISO 10993-1:2009/ AC:2010:

| Norma ISO | Descripción |
|----------------------|-------------------------|
| EN-ISO 10993-3:2014 | No mutagénica |
| EN-ISO 10993-5:2009 | No citotóxica |
| EN-ISO 10993-10:2010 | No es un irritante |
| EN-ISO 10993-10:2010 | No es un sensibilizante |
| EN-ISO 10993-11:2006 | No tóxica |

El producto ha sido desarrollado y es conforme con las siguientes normas ISO:

| Normas ISO con las que cumple la Denture Base Resin: | Descripción |
|---|--|
| EN-ISO 22112:2017 | Odontología - Dientes artificiales para prótesis dentales |
| EN-ISO 10477 | Odontología - Materiales poliméricos para coronas y cubiertas (tipo 2 y clase 2) |

Las propiedades pueden variar en función de la geometría de la pieza, la orientación y ajustes de impresión y la temperatura.

² Los datos reflejan las propiedades obtenidas tras poscurar las piezas mediante su exposición a 108 vatios de luz azul UVA (315 – 400 nm), en un ambiente calentado a una temperatura de 80 °C (140 °F) durante 1 h, con seis lámparas (6) 18W/78 (Dulux azul UVA).